

Panlite® E-8910
TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

一般信息			
产品说明			
EMI shield			
总览			
填料/增强材料	• 碳纤维增强材料, 10% 填料按重量		
特性	• 电磁屏蔽 (EMI)	• 高刚性	• 抗蠕变特性
用途	• 工业应用	• 相机应用	
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		
ASTM & ISO 属性 ¹			
物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.27	g/cm³	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 2.00 mm	0.30 到 0.60	%	
流动 : 2.00 mm	0.20 到 0.40	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂, 23°C)	59.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	6.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ² (23°C)	5350	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	93.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	21	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	90	kJ/m²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	109	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	2.5E-5 到 3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	7.5E-5 到 8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (0.8 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI Imp (0.8 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI (0.8 mm)	80.0	°C	UL 746B
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0	ohms	IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.8 mm)	V-2		UL 94

加工信息		
注射	额定值	单位制
干燥温度	100	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	250 到 290	°C

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

Panlite® E-8910
TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

注射	额定值 单位制
模具温度	60 到 100 °C
备注	
¹ 一般属性：这些不能被视为规格。	
² 2.0 mm/min	